

LT

Drejebænke

Ny og forbedret!

HØJ KVALITET OG PRÆSTATION



Med **avanceret teknologi** og **forbedrede evner** giver de håndværkere og industrier mulighed for at opnå enestående **nøjagtighed** og **produktivitet**!

LT

Drejebænke

MODELLER

HM Machinery's LT metal drejebænke repræsenterer præcisionsteknik, når det er bedst.

Disse drejebænke er udstyret med koniske rullelejer med høj præcision, en stor spindelboring og har en induktionshærdet og slebet prismavange for enestående holdbarhed.

Alle modeller er CE-godkendte og udstyret med en høj stænkskærm med LED-belysning, en stor sikkerhedsafskærmning over stålholderen med LED-arbejdslys og mikrokontakt samt en sikkerhedsafskærmning over centerpatronen med mikrokontakt.

LT metal drejebænke kombinerer høj præcision, ydeevne og sikkerhed

Læs om alle modellerne på de næste sider



LT 250/550



LT 360/1000



LT 460/1000

LT 460/1500

LT 460/2000

LT 250/550

LT 250/550 har en $\varnothing 26\text{mm}$ spindelboring, en højpræcisions hovedspindel med en højkvalitets FUERDA centerpatron + LED-arbejdslys.

Den tilbyder gevindskæring, variabel hastighed (50-2000 omdr./min.) og fungerer på 1x230V strøm.

Desuden er den monteret på understel med 2 skuffer og 2 skabe. Den har dimensioner på $\varnothing 250\text{ mm}/550\text{ mm}$ for optimal projektplads.



Standardtilbehør:



FUERDA centrepatron med 3 kæber



Justerbar LED-arbejdslys



Øjenbeskyttelse med mikroafbryder



MK-2 pinoldok



Opbevaring med gummimåtter



Værktøjskasse med betjeningsværktøjer, ekstra klør og vekselhjul.

LT 360/1000

LT 360/1000 har en spindelboring på $\varnothing 52$ mm og opererer i et fleksibelt hastighedsområde på 70-2000 omdr./min. over 8 trin. Med en 3-akset LCD-skærm GDXH i200 med digital aflæsning sikrer den nøjagtighed og effektivitet i dine operationer. Den tunge støbejernsbund giver stabilitet, og det hurtigskiftende stålholder gør overgangen mellem opgaver problemfri.

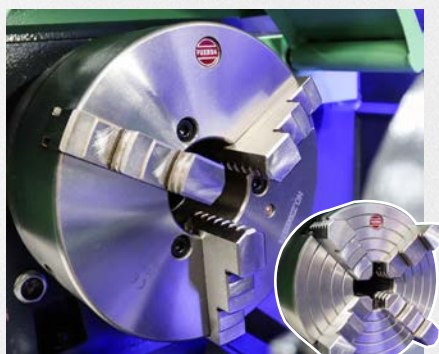
Med yderligere funktioner som spindelbremse og en højkvalitets FUERDA centerpatron, sikrer denne drejebænk enestående præstation. Med en driftsspænding på 3x400V tilbyder den en imponerende kapacitet på $\varnothing 360$ mm/1000mm, der kan imødekomme diverse bearbejdningskrav.



Komplet sæt tilbehør medfølger som standard:



Hurtigskift stålholder - 2 stk.



FUERDA centrepatron med 3 kæber og 4 kæber



Værktøjskasse med betjeningsværktøjer, ekstra kæber og vekselhjul.



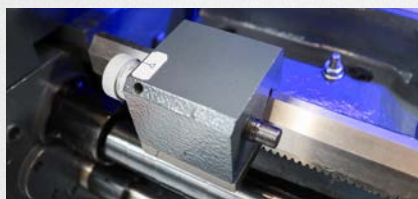
Fast og medfølgende brille



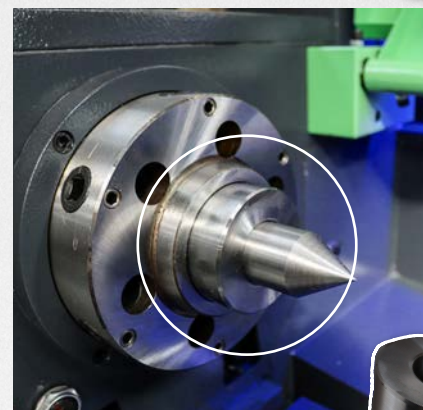
Drejning mellem 2 pinoler (MK-3)



Monteringsplade



Justerbar vangestop



Reduktionsbøsning for pinol



LT 460/1000, LT 460/1500, LT 460/2000

LT 460/1000 er udstyret med en imponerende $\varnothing 80\text{mm}$ spindelboring og kan problemfrit operere over 12 trin med et hastighedsområde på 25-1700 omdr./min.. En 3-akset LCD-skærm GDHX i200 med digital aflæsning sikrer præcis kontrol og nøjagtighed under enhver operation. En solid støbejernsbund giver den stabilitet til selv de mest komplekse bearbejdningsopgaver.

Den hurtigskiftende stålholder gør værktøjsskift hurtige og effektive, mens den hurtige ilgang på X- og Y-aksen øger produktiviteten markant. Udstyret med en spindelbremse og en højkvalitets FUERDA centerpatron, er denne drejebænk designet til pålidelig ydeevne.

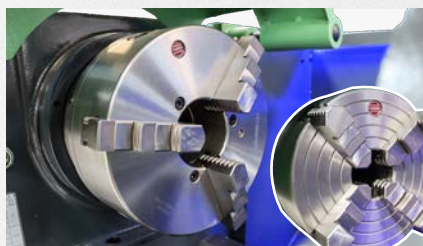
Med drift på 3x400V strøm tilbyder den en generøs kapacitet på $\varnothing 460\text{mm}/1000\text{mm}$, $\varnothing 460\text{mm}/1500\text{mm}$ eller $\varnothing 460\text{mm}/2000\text{mm}$, hvilket gør den ideel til en bred vifte af bearbejdningsprojekter.



Komplet sæt tilbehør medfølger som standard:



Hurtigskift stålholder - 4 stk.



FUERDA centerpatron med 3 kæber og 4 kæber



Tværhåndtag med ilgangsknap



Fast og medfølgende brille



Drejning mellem 2 pinoler (MK-4)

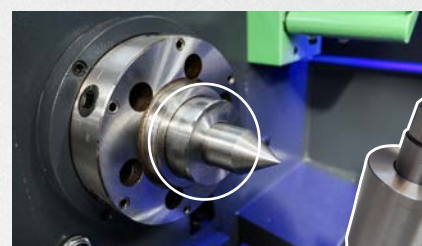


Justerbar vangestop

Værktøjsskuffe med betjeningsværktøjer, ekstra klør og vekselhjul.



Monteringsplade



Reduktionsbøsning for pinol

LT

GDHX med 3 akser

LCD DIGITAL DISPLAY i200

Standard på LT 360/1000 og LT 460/1000, LT 460/1500, LT 460/2000

- Valgfri for LT 250/550

GDHX i200 er en avanceret digital aflæsningsenhed designet til lineære encoderskalaer.

Den har et avanceret LCD-display system med intuitive grafik, trin-for-trin operationer og omfattende grafisk assistance til alle funktioner. Dette brugervenlige design sikrer enestående brugervenlighed, så brugerne kan udnytte dens kraftfulde kapaciteter inden for få minutter efter aktivering.

NØGLEGENSKABER:

- Inklusion af både lineære og ikke-lineære kompensationsfunktioner.
- Standard 3 akser.
- Specialiseret spindel med konstant hastighedskontrolfunktion

Ud over standardfunktionerne, tilbyder denne i200 supplerende funktioner såsom:

- Geometrisk udregning
- Cirkulært hul udlægning
- inkrementet / absolut koordinat
- Arc funktion

Dimensioner:

Dybde	140mm
Bredde	408mm
Højde	340mm
Vægt	5kg



LT

Drejebænke

TEKNISKE SPECIFIKATIONER

Tekniske specifikationer/Model	LT 250/550	LT 360/1000	LT 460/1000	LT 460/1500	LT 460/2000
Diameter over vange	250mm	360mm	460mm	460mm	460mm
Diameter uden bro	-	502mm	690mm	690mm	690mm
Diameter over tværslæde	150mm	160mm	270mm	270mm	270mm
Pinoldiameter	ø30mm	ø42mm	ø60mm	ø60mm	ø60mm
Pinohøjde	125mm	180mm	230mm	230mm	230mm
Spindelnæse Camlock	-	D1-5	D1-8	D1-8	D1-8
Centerafstand	550mm	1000mm	1000mm	1500mm	2000mm
Vangebredde	135mm	187mm	300mm	300mm	300mm

Hovedspindel:

Spindelboring	26mm	52mm	80mm	80mm	80mm
Spindelkonus	MK-4	MK-6	MK-7	MK-7	MK-7
Antal spindelhastigheder	Variabel	8	12	12	12
Spindelhastighedsområde	50-2500 rpm	70-2000 rpm	25-1700 rpm	25-1700 rpm	25-1700 rpm

Fremføring og gevindskæring:

Metriske gevind	0.2~4.0mm	0.4-7.0mm	0.1-14mm	0.1-14mm	0.1-14mm
Tomme gevind	8~56 T.P.I.	4~56 T.P.I.	2~112 T.P.I	2~112 T.P.I	2~112 T.P.I
Tilspændingshastigheder	0.07~0.40mm	0.05~1.39mm	0.03~1.7mm	0.03~1.7mm	0.03~1.7mm

Tværslæde & hovedslæde:

Type af stålholder	4-vejs	Multi	Multi	Multi	Multi
Maks. bevægelse af fortsætter	70mm	95mm	128mm	128mm	128mm
Maks. bevægelse af tværslæde	115mm	160mm	285mm	285mm	285mm
Maks. bevægelse af hovedslæde	450mm	1000mm	1500mm	1500mm	1500mm

Pinoldok:

Pinolvandring	80mm	100mm	130mm	130mm	130mm
Konus i pinolspindel	MK-2	MK-3	MK-4	MK-4	MK-4

Strøm:

Spænding	1x230V	3x400V	3x400V	3x400V	3x400V
Hovedmotor	1100 watt	1,5 kW	5,5 kW	5,5 kW	5,5 kW

Dimensioner:

Længde	1200mm	1930mm	2200mm	2750mm	3250mm
Bredde	560mm	760mm	1080mm	1080mm	1080mm
Højde	580mm	1600mm	1370mm	1370mm	1370mm
Vægt	145kg	540kg	1655kg	2000kg	1973kg



HM Machinery | En del af **Scantool Group** | Industrivej 3-9, 9460 Brovst
| Danmark | Tlf. +45 98 23 60 88 | info@scantool-group.dk